

#### 高新技术企业/专精特新企业 专业的高温加热制造工厂(-60°C~2600°C)

中国热处理行业协会理事单位 ISO9001:质量管理体系认证 欧盟CE产品认证







1327152678 +86 379-69936789 thermo@gwd1.com

设备名称: 1700 度真空气氛箱式电炉





## 技术参数:

GWL-ZQLB 系列 1700 度真空气氛箱式电炉如图所示,集温度控制系统、真空炉膛、真空泵、气路、压力保护、气体 流量控制、正负压显示、水循环水泵为一体,水循环箱与炉体为粉体。炉衬使用进口真空成型高纯氧化铝聚轻材料 制作而成。

采用进口 1800 型硅钼棒加热元件为加热元件;是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、 电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、 融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪,控制电源开关、主加热工作 /停止按钮,电压、电流表、计算机接口,水泵开 关,真空泵开关,气体流量计,正负压压力表,电接点压力表,阀门,以便随时观察本系统的工作状态,本产品采 用可靠的集成化电路,工作环境好,抗干扰,最高温度时炉体外壳温度≤40℃大大提高了工作环境,微电脑程序控 制,可编程序曲线,全自动升温/降温,运行中可以修改控温参数及程序,灵活方便、操作简单。

控温精度: ±1℃无超调 恒温精度: ±1℃。升温速度快,最快升温速率≤45/min。

炉膛材料全部采用进口真空成型高纯氧化铝聚轻材料,使用温度高、蓄热量小、耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan **Province** 







# 高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-60℃~2600℃)

保温性能好(节能效果是老式电炉的60%以上)。结构合理,内外双层炉套,风冷散热,可大大缩短试验周期。

类别						
参数	1700 度					
型号	GWL-1700ZQLB					
电源 AC	380V					
最高使用温度	1750 度					
可长期使用温度	1700 度					
控制范围为	50 至 1700 度					
测温元件	热电偶分度号 B,测温范围 0-1820 度					
发热元件装位置	两侧(进口1800型硅钼棒加热元件)					
控温精度	±1度(集成化电路控制,无超调现象)					
 	±1度(根据炉膛尺寸大小而定,大型炉膛可采用多点控制,从而达到更					
炉温均匀性 	好的炉温均匀性)					
升温速率	升温速率可自由调节,调节范围:最快升温速率每分钟 40 度(40 度/min)、					
八価坯平	最慢升温速率每小时1度(1度/h)					
发热元件	采用高温进口 1800U 型硅钼棒					
发热元件安装或	真空气氛炉密封的上盖设计了,机械升降机构,可轻松的将密封的上盖					
更换	升起,升起后整体上盖可旋转,节省了很大的人力和时间。					
	炉体采用数控机床加工,经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温					
炉体	烘烤等制作而成,双色搭配,外观新颖美观,具备了抗氧化、耐酸碱、					
	耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点					
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构,保证了良好的工作环境					
   炉门开启方式	炉门开启方式为轴向 180 度侧开,炉门可 360 度旋转,避免了高温取料					
が1171万万人	时炉门内壁烤到手臂;					
循环水散热器	采用多通道纯铝水循环散热片,大大降低了水温过高					
真空泵和真空值	采用双级旋片真空泵					
真空值	指针压力表-0.1Mpa。					
耐压	电炉炉膛钢板采用 6-20mm 厚,采用双面焊接,可耐正压 0.1Mpa					
气路阀门	采用不锈钢阀门					
压力检测	正压、负压双指示指针压力表一个(可选数显真空计等)					
气体流量计	两个浮球流量计(客户要求精度更高时可选数显质量流量计)					
	为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险,特制					
压力保护	作此系统,原理:由电接点压力表或者压力传感器获得信号,驱动控制					
下へが火か	模块关闭电磁进气阀,启动电磁排气阀和报警器,使压力从排气口释放,					
	声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行					
气体泄漏报警	根据所通气氛,避免发生泄漏;作用:气体泄漏报警检测到(室内)空					

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province







## 高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-60°C~2600°C)

	气的有毒、危险性等气体的含量超过一定值时,驱动模块关闭电炉、关						
	闭气源进气,开启排气口、排风等,从而获得更高、更安全的工作环境。						
	(需客户选配)						
可通气氛	氢气、氮气、氩气、一氧化碳、氧气等等						
	炉衬使用采用进口德国 MESCHUPP 真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材						
耐火材料	料,取放物料易碰位置(炉底)采用高纯轻质空心球氧化铝板,使用温						
	度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好(节能效						
	果是老式电炉的 80%以上)						
 保温材料	采用四层保温,分别为:氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤						
水血切杆	维板,进口材料,节能效果是老式电炉的80%以上。						
炉体外壳温度	长期使用不停炉,外壳温度小于 45 度						
	采用集成化模块控制单元,控制精度准确,并设计了双回路控制和双回						
保护	路保护,具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、						
	电流反馈、软启动等保护						
	采用闭环技术可控硅模块触发控制,移相触发控制或者过零触发方式,						
	输出电压、电流或功率连续可调,具有恒电压、恒电流或恒功率的特性;						
	电流环为内环,电压环为外环,在突加负载或负载电流超过限流值时,						
松山	限制调压器的输出电流在额定电流范围内,确保输出和调压器正常工作;						
控制	同时电压环也参与调节,使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内,						
	在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护						
	发热元件避免过大电流、电压的冲击,达到安全可靠的控制效果及控制						
	精度。详见电炉视频						
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等						
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次, 并且带 LED 指示灯。						
	采用智能温度控制仪,备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调						
	节方式,具有自整定、自学习功能,无超调及无欠调的优良控制特性,						
温度曲线设定	具备 30 段程序控制功能,可实现任意斜率的升、降温控制,具有跳转(循						
	环)、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令,并允许在程序的控制运						
	行中随时修改程序;采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法,能获						
	得光滑平顺的曲线控制效果; 详见电炉视频						
	30段(可定制50段)程序控制功能,可以输入设定:一条曲线为30(50)						
多条曲线输入	段,两条曲线 14(28)段/条,三条曲线 9(15)段/条,五条曲线 5(9)						
	段/条;可同时输入多条曲线,使用时可任意调用。						
	电炉具备了 RS485 通讯接口,通讯距离可达 1700 米,可通过计算机控制						
   通讯接口	电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等,						
72 11 1X II	可靠性高,便于掌握,计算机画面上的显示内容丰富,显示测量值、给						
	定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线,可通过计						

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province









#### 高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-60°C~2600°C)

算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参							
数,历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选(1s-1h)可长期保存。 <mark>详</mark>							
见计算机控制软件							
发热原件两支、棒具两套,炉门隔热塞一块(1700度以上电炉配备),							
坩埚钳一把,高温手套一副。							
电炉免费保修一年,发热元件不保修(三个月内自然损坏免费更换)							
1、坩埚、匣钵、刚玉炉垫板/碳化硅垫板 详见电炉配件							
2、 计算机控制软件及硬件 <mark>点击查看</mark>							
3、 触摸屏控制温度控制器 <mark>点击查看</mark>							
4、耗材:发热元件							
1、为两不影响电炉的使用寿命,我们建议最大升温速率和降温速率为							
10-20℃/min, (升温过快发热元件寿命会缩短)							
2、此电炉炉使用一段时间后,炉膛会出现微小的裂纹,这属于正常现象,							
不会影响使用,同时可以用氧化铝涂层进行修补							
3、不能将高温溶液漏到炉底上,避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离							
4、 仪器应放置在空气流通,不潮湿的地方。							
电炉一台,发热原件两支、棒具两套,炉门隔热塞一块(1700度以上电							
炉配备),坩埚钳一把,高温手套一副,说明书一份,合格证一份,验							
收报告(出厂检测报告)一份,销售送货单一份。							
1、 电炉的包装为三层包装,海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕,再用木箱							
包装							
2、国内免费送货上门(市区内免费送货)							
3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担							
4、 物流方式: 汽车、铁路、轮船(外贸出口)、空运(外贸出口)运							
输,距离较近的我公司委派专车运输(包装为木托加纸箱)。							
例如: 需要 1700 度的真空气氛箱式电炉,炉膛尺寸(深-宽-高) mm:							
300×200×200。							
规格型号: GWL-1700ZQLB/300/200/200。							
5、							

名称	规格型号	炉膛尺寸 mm (长宽高)	外形尺寸(mm)	电 压 ACV	功率 kw
真空	GWL-1700ZQLB/800/500/500	800×500×500	1700×1700×1900	380	35
气氛	微量氧分析仪	PPM	0-500PPM		

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan

Province







#### 高新技术企业/专精特新企业

专业的高温加热制造工厂(-60°C~2600°C)

箱式 炉	硅钼棒	另外备	60 支					
注:	1、特殊型号炉膛尺寸可根据客户要求定做(周期 17-30 天交货)! 2、外形尺寸单位:毫米(mm),所标尺寸为参照数字,以实际出厂是尺寸为准!							

感谢你与我们取得联系!

Thank you to get in touch with us! 公司名称:洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式: 13271526781 0379-69936789

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址:河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789 Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province